

Общество с ограниченной ответственностью «Жешартский ЛПК»
(ООО «ЖЛПК»)

ОКПД 2 22.23.19

УТВЕРЖДАЮ:

Главный управляющий директор
ООО «ЖЛПК»
М.В. Вяткин

2023 г.



ИЗДЕЛИЯ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНОГО КОМПОЗИТА

Технические условия
ТУ 22.23.19-009-12886368-2023

Дата введения 01.03.2023
Без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производству
ООО «ЖЛПК»

 С.В. Стародумов
« 27 » февраля 2023 г.

РАЗРАБОТАНО:

Ведущий специалист по
сертификации и стандартизации

 Ж.Н. Коршунова
« 27 » февраля 2023 г.

Коммерческий директор
ООО ТД «Лесплитторг»

 И.П. Курткезиди
« 27 » февраля 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	5
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	9
3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	10
4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.....	11
5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.....	13
6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	13
7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	14
8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	14
ПРИЛОЖЕНИЯ	15
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ.....	20

ВВЕДЕНИЕ

Настоящие технические условия распространяются на профильные изделия (далее доски, изделия, продукция) из древесно-полимерного композита (ДПК), изготовленные способом экструзии на основе древесной муки и термопластичных полимеров и предназначенные для применения в качестве отделочных материалов, используемых в строительстве, реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Террасные доски из ДПК применяются как внутри, так и вне помещений для обустройства:

- уличных настилов;
- покрытий детских и спортивных площадок;
- наружных стен хозяйственных построек;
- полов террас, балконов, веранд, патио;
- морских пирсов;
- уличных бассейнов;
- заборов и ограждений;
- в качестве отделочного материала при строительстве и реконструкции жилых зданий, коттеджей, дачных домов, различных сооружений при дачной и усадебной застройке. Диапазон температур применения продукции от минус 40 °С до плюс 70 °С.

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать действующие строительные нормы и правила, а также требования настоящих технических условий.

Производство профильных изделий осуществляется на двухшнековых экструдерах по технологии ООО «ЖЛПК». Изделия изготавливают в следующем ассортименте:

- Доска террасная пустотелая 150 x 24;
- Доска террасная пустотелая 190 x 24;
- Доска террасная полнотелая 150 x 21;

следующих цветов:

- *Антрацит;*
- *Графит;*
- *Венге;*
- *Шоколад;*
- *Терракот;*
- *Орех;*
- *Слоновая кость.*

Условное обозначение изделий при заказе испытаний должно включать:

- Наименование продукции;
- Обозначение цвета;
- Обозначение фактуры лицевой поверхности – в соответствии утвержденными образцами-эталоном;
- Аббревиатуру «ДПК» («древесно-полимерный композиционный материал») и указание применяемого полимерного материала: полиэтилен («ПЭ»),
- Размеры и (при наличии) артикул;
- Номер настоящих технических условий.

Примеры условного обозначения продукции в технической документации и при заказе:
ДПК полиэтилен – ДПК/ПЭ, Доска террасная пустотелая – ДТ, длиной - 4000 мм, шириной – 150 мм, толщиной - 24 мм, цвет – «слоновая кость», ТУ 22.23.19-001-12886368-2023

ДТ – слоновая кость - ДПК/ПЭ – 4000 × 150 × 24 – 22.23.19-009-12886368-2023

ДПК полиэтилен – ДПК/ПЭ, Доска террасная пустотелая – ДТ, длиной - 4000 мм, шириной – 190 мм, толщиной - 24 мм, цвет – «орех», ТУ 22.23.19-001-12886368-2023

ДТ – орех - ДПК/ПЭ – 4000 × 150 × 24 – 22.23.19-009-12886368-2023

ДПК полиэтилен – ДПК/ПЭ, Доска террасная полнотелая велвет – ДП, длиной - 3000 мм, шириной – 135 мм, толщиной - 28 мм, цвет – «антрацит», ТУ 22.23.19-001-12886368-2023

ДТП – антрацит - ДПК/ПЭ – 3000 × 150 × 21 – 22.23.19-009-12886368-2023

Примечания:

1. Допускается приведение дополнительных характеристик продукции (например массы одного изделия, тип профиля или конструкции, и др.).

2. В случае проведения экспортно-импортных операций условное обозначение профильных изделий допускается уточнять в договоре на поставку продукции (в том числе вводить буквенно-цифровую или другую информацию).

Настоящие технические условия принадлежат разработчику и держателю подлинника технических условий — ООО «ЖЛПК» на правах собственности (правах владения, пользования и распоряжения).

Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы, распространены или использованы каким-либо другим способом без разрешения собственника.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Типовые сечения профильных изделий приведены в приложении А.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении Б.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Профильные изделия из древесно-полимерного композиционного материала должны соответствовать требованиям настоящих Технических условий, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ Р 15.201/ГОСТ 15.009, рабочим чертежам и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной предприятием изготовителем в установленном порядке.

1.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1.1. Погонажные изделия из древесно-полимерного композита представляют собой мерные отрезки, предназначенные для возведения настилов, террас, балконов, полов, заборов и ограждений, внешней и внутренней отделки стен.

1.1.2. Изделия могут изготавливаться различных типоразмеров (артикулов), определяемых в технологической документации и (или) по согласованию с заказчиком.

1.1.3. Профильные изделия могут изготавливаться естественного цвета (и фактуры) древесно-полимерного материала того или иного состава, или окрашенными (в массу, с помощью минеральных или органических красителей или нанесением коэкструзионного декоративного слоя).

1.1.4. Профильные изделия могут изготавливаться с различной формой поперечного сечения, включая декоративную (по наружной поверхности); типовые сечения представлены в Приложении А.

1.1.5. Фактура наружной поверхности изделий и образуемый рисунок должны определяться образцами-эталонами.

1.2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Номинальные размеры поперечного сечения изделий и их марки должны соответствовать указанным в Приложении А.

1.2.1. Длины изделий устанавливаются по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90°.

При отсутствии спецификации детали изготавливаются следующих длин, мм:

- изделия погонажные 1000, 2000, и более до 6000
(размеры рекомендуемые)

1.2.2. Предельные отклонения номинальных размеров профилей приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Предельные отклонения номинальных размеров

Размеры	Предельное отклонение, мм
Длина	$\pm 5,0$
Ширина	$\pm 1,0$
Высота (толщина)	$\pm 1,0$
Функциональные размеры пазов	$\pm 0,3$
Другие размеры	$\pm 1,0$

Номинальные размеры поперечного сечения изделий должны соответствовать чертежам, указанным в технической документации изготовителя.

1.2.3. Предельные отклонения от формы профиля должны быть, не более:

- 0,3 мм на 100 мм – от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;
- 1 мм на 100 мм – от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;
- 1,0 мм на 1000 мм длины – от прямолинейности сторон профиля по длине.

1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.3.1. Технические характеристики продукции, изготовленной из древесно-полимерного композита, должны соответствовать значениям, представленным в таблице 2.

Таблица 2- Технические характеристики продукции

Наименование показателя	Значение	Метод контроля
Плотность, кг/м ³ , не менее	650	По 5.10
Напряжение разрушения при изгибе, МПа, не менее	30	По 5.11
Прочность при растяжении, МПа, не менее	12	По 5.13
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	2,0	По 5.9
Набухание за 24 ч, %, не более	1,0	По 5.9
Водопоглощение в кипящей воде за 2 ч, %, не более	5,0	По 5.8
Набухание в кипящей воде за 2 ч, %, не более	2,0	По 5.8
Твердость при вдавливании шарика, Н/мм ² , не менее	80	По 5.15
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ² , не менее	3,0	По 5.16
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов, Н/мм, не менее	110	По 5.14
Стойкость к удару (положительные результаты теста) %, не менее	80	По 5.7
Разрушающая нагрузка профильной доски при изгибе (расстоянии между опорами – 400 мм), Н, не менее	2000	По 5.12
Условная светостойкость – потеря цвета за 24 ч УФ излучения, не хуже	Ц2	По 5.17
Циклические испытания на ускоренное старение. Потеря прочности при изгибе после циклических испытаний, %, не более	20	По 5.18

Примечание

*Показатель «Разрушающая нагрузка профильной доски при изгибе» определяют только для террасной доски.

Значения показателей, приведенные в таблице 2, могут быть уточнены или дополнены в соответствии с технологической документацией, в зависимости от конкретного вида и артикула продукции. Значения показателей определяются квалификационными испытаниями.

1.4. ТРЕБОВАНИЯ К СЫРЬЮ И ИСХОДНЫМ МАТЕРИАЛАМ

1.4.1. Основным исходным сырьём для изготовления продукции должна быть древесная мука по ГОСТ 16361-87, изготовленная из древесины лиственных или хвойных пород. Не допускается наличие гнили в древесном материале или его превышенная сверх нормы влажность.

1.4.2. Полимерный материал, используемый при изготовлении профильных изделий, должен соответствовать требованиям стандартов, технических условий или контрактов на поставку.

1.4.3. В качестве исходного сырья могут применяться готовые древесно-полимерные гранулы для переработки методом экструзии, содержащие в себе все необходимые компоненты (древесная мука, полимер, технологические добавки, красители и стабилизаторы).

1.4.4. Допускается добавление в полимерный материал стабилизаторов, красителей, или иных добавок, улучшающих его свойства в соответствии с технологической документацией. Допускается использование вторичных полимерных материалов.

1.4.5. Для придания заданного цвета материалу должны применяться пигменты и добавки, соответствующие требованиям нормативно - технической документации и технологического регламента на производство изделий из ДПК.

1.4.6. Перед использованием материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.4.7. Материалы не должны выделять стойкий запах или токсичные вещества.

1.4.8. Качество и основные характеристики материалов, включая получаемых по импорту, должны быть подтверждены документами о качестве (сертификатами соответствия, паспортами), выданными компетентными органами в установленном порядке.

1.4.9. Санитарно-гигиенические характеристики применяемых материалов должны находиться в пределах норм, определяемых в установленном порядке.

1.4.10. Транспортирование и хранение сырья и материалов должно осуществляться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

1.5. ВНЕШНИЙ ВИД ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.5.1. Внешний вид продукции должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке. Если это не влияет на функциональные свойства изделий, допускаются следующие дефекты: волнистые полосы, риски, вмятины в пределах отклонений от номинальных размеров, шероховатость поверхности, гели размером до 1 мм, включения, не выходящие на поверхность.

1.5.2. На поверхности профильных изделий не должно быть жировых, масляных пятен, острых надрезов, царапин.

1.5.3. Кромки изделий не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин; торцы изделий должны быть ровно обрезаны и не должны иметь заусенцев и других неровностей.

1.5.4. В изделиях допускается притупленность ребер и углов глубиной не более 5 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 50 мм.

1.5.5. На не лицевых поверхностях изделий допускаются те или иные незначительные дефекты экструзии и окраски: полосы, риски, неокрашенные участки и др., оговоренные в технологической документации.

1.5.6. Монтажная поверхность профильных досок должна быть ровной, без локальных выступов, вмятин, волнистости и аналогичных дефектов.

1.5.7. Зазоры в местах стыковки террасных досок, укладываемых на ровную жесткую горизонтальную плоскость, не должны превышать 5 мм

1.5.8. Изготовление продукции должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими техническими условиями. Любые дефекты изготовления фиксируются в протоколе испытаний.

1.5.9. Санитарно-гигиенические характеристики изделий должны находиться в пределах норм, установленных СанПиН 2.1.2.729.

1.5.10. Характеристики пожарной безопасности изделий должны соответствовать СНиП 21-01, ГОСТ 12.1.044 и Федеральному закону Российской Федерации от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

1.6. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОФИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.6.1. Доски представляют собой мерные отрезки, стыкуемые между собой с помощью специальных конструктивных элементов.

1.6.2. Профильные изделия могут поставляться штучно или комплектами по несколько штук, позволяющими выполнить настил площадью 1, 2, 3 м² или более.

1.6.3. После сборки образуемое покрытие представляет собой единую ровную поверхность.

1.6.4. Профильные изделия должны сохранять свои характеристики и быть пригодными для применения в условиях У (УХЛ) климата категории размещения 1.1 по ГОСТ 15150.

1.6.5. Предельные значения климатических факторов при эксплуатации изделий должны находиться в пределах: температура - от минус 40 до плюс 70 °С (расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92) согласно СНиП 2.01.01, относительная влажность – до 98%.

1.6.6. Профильные доски предназначены для эксплуатации в неагрессивных, слабо - и среднеагрессивных средах (кислотное, щелочное и соляное воздействия).

1.6.7. Профильные доски используются в II-V снеговых районах, в I-IV ветровых районах.

1.6.8. Условия эксплуатации профильных изделий в зависимости от влажностного режима помещений и зон влажности принимают в соответствии с Приложением 2 СНиП II-3.

1.6.9. Допускается климатическое исполнение профильных изделий, предназначенных для монтажа в конкретной местности, определять по СНиП 2.01.01.

1.6.10. Изделия могут применяться в зданиях (сооружениях), возводимых в строительно-климатических районах России II-12, III-III2 по ГОСТ 16350.

1.7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1.7.1. Комплектность поставки профильных изделий должна определяться условиями заказа и требованиями технологической документации.

1.7.2. Каждая партия продукции, отправляемая одному потребителю, должна быть укомплектована паспортом, подтверждающим соответствие продукции требованиям настоящих ТУ.

1.7.3. Паспорт на продукцию должен содержать следующие данные:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение продукции;
- сведения о сертификации изделий;
- номер партии и (или) смены изготовления;
- дату изготовления;
- количество профильных досок в штуках и (или) в погонных метрах; пакетов;
- номер настоящих технических условий;
- результаты проведенных испытаний, согласно ТУ;
- другие требования (по усмотрению предприятия-изготовителя).

1.7.4. В комплект поставки должна входить инструкция по транспортированию, хранению и применению изделий, соответствующая ГОСТ 2.601.

1.8. УПАКОВКА

1.8.1. Требования к упаковке - по ГОСТ 19111.

Упаковка должна предохранять профильные изделия от атмосферных осадков, загрязнения и повреждения при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.8.2. Допускается обертывать профильные изделия в два слоя плотной бумаги или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354, ГОСТ 25951, а также использовать прокладки из бумаги между изделиями по ГОСТ 515.

1.8.3. В одну упаковку или пакет допускается упаковывать изделия только одного вида и артикула. Допускается любая другая упаковка изделия пакетов по согласованию с покупателем.

1.8.4. Допускается использовать другие упаковочные средства (в том числе – изготавливаемые на предприятии-производителе изделий), обладающие необходимой прочностью и обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

1.9. МАРКИРОВКА

1.9.1. Маркировка в сопроводительной документации продукции должна содержать следующие необходимые сведения:

- наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение продукции по настоящим техническим условиям;
- номер партии и дата изготовления (месяц, год), смена;
- количество изделий в штуках, погонных метрах;
- ссылку на настоящий стандарт.

Допускается включать в маркировку дополнительные сведения согласно требованиям технической документации изготовителя или условий договора на поставку.

1.9.2. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Профильные изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях монтажа и эксплуатации. Санитарно-гигиенические характеристики продукции должны находиться в пределах норм, установленных СанПиН 2.1.2.729 и иными действующими документами.

2.2. Общие требования к безопасности производства при работе с изделиями из ДПК по ГОСТ 16337/ГОСТ 16338, ГОСТ 12.3.030, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.014 и СП 2.2.21327.

2.3. На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата по СанПиН 2.2.4.548:

- температура воздуха, °С - 17-23 (в холодный период года);
 - 18-27 (в теплый период года);
- влажность воздуха - 15-75 %.

2.4. Безопасность технологического процесса при производстве панелей должна соответствовать ГОСТ 12.3.030. Предельно допустимые концентрации основных продуктов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений и класс опасности по ГОСТ 12.1.005 приведены в таблице 3.

Наименование продукта	ПДК мг/м ³	Класс опасности	Действие на организм
1	2	3	4
Формальдегид	0,5	II	Вызывает раздражение слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей
Ацетальдегид	5,0	III	Аналогично
Аэрозоль полиэтилена	10,0	III	Аналогично
Древесная пыль	6,0	IV	Аналогично
Окись углерода	20,0	IV	Вызывает головокружение, шум в ушах, чувство слабости
Уксусная кислота	5,0	III	Вызывает раздражение верхних дыхательных путей

2.5. Требования к пожарной безопасности - по ГОСТ 12.1.004. Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009. Производство профильных изделий по пожарной опасности относится к категории «В».

2.6. Характеристики пожарной безопасности по НПБ 244-97 и Федеральному закону Российской Федерации от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»:

- Группа горючести Г4 (сильно горючая);
- Группа воспламеняемости В2 (умеренно воспламеняемые);
- Группа дымообразующей способности Д3 (высокая дымообразующая способность);
- Группа токсичности продуктов горения: Т2 (умеренно опасные).

2.7. Средства пожаротушения: распыленная вода со смачивателем, огнетушащие составы (средства), двуокись углерода, огнетушащий порошок ПФ, песок, кошма. Тушить пожар необходимо в противогазах марки В или кислородно-изолирующих противогазах по ГОСТ 12.4.121 и защитных костюмах.

2.8. В соответствии с правилами защиты от статического электричества в производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности оборудование, коммуникации и токоприемники на участках возможного образования зарядов статического электричества должны быть заземлены по ГОСТ 12.1.030 и ГОСТ 12.1.018.

2.9. К работе на технологическом оборудовании допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр и признанные пригодными по состоянию здоровья к данным работам. Безопасность работ должна обеспечиваться соблюдением инструкций по технике безопасности при эксплуатации производственного оборудования (инструмента).

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1. Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения или сжигания отходов материалов при производстве и хранении продукции;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

3.2. Профильные изделия и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания её срока.

3.3. Утилизация отходов осуществляется по СанПиН 2.1.7.1322-03.

При утилизации отходов материалов, а также при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции рабочих помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772.

3.4. Допускается утилизацию отходов материалов осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

3.5. Содержание вредных веществ в выбросах в атмосферу, сбросах в водоемы и загрязнения почвы контролируют в соответствии с «Санитарными нормами проектирования промышленных предприятий», МУ 2.1.7.730, ГН 2.1.5.1315 и ГН 2.1.6.1338.

4. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

4.1. Поставку и приемку продукции производят партиями.

Партией считают число изделий одного вида, цвета и артикула (типоразмера), изготовленных на одной технологической линии в объеме сменной или суточной выработки.

4.2. При приемке деталей потребителем за партию принимают число профилей одной марки, доставленных одним транспортным средством и оформленных одним документом о качестве.

4.3 Для проверки соответствия профильных изделий требованиям настоящих технических условий от каждой партии методом случайного отбора по ГОСТ 18321 отбирают не менее 5 штук профилей с соответствующей маркировкой.

Из мерных профилей вырезают отрезки (образцы) длиной (1000 ± 5) мм для проверки предельных отклонений от формы, массы и показателей внешнего вида.

Для определения водостойкости используют плоские образцы по ГОСТ 9590 с размерами 50×50 мм, вырезанные из профильной доски.

Для определения физико-механических показателей образцы вырезают по центру профиля в направлении его продольной оси шириной $15 \pm 0,5$ мм; толщина $5 \pm 0,5$ мм; длина $200 \pm 0,5$ мм.

4.4. Качество профильных изделий контролируют путем проведения прямо-сдвигочных, периодических и типовых испытаний в соответствии с требованиями таблицы 4.

Таблица 4 – Виды испытаний

Наименование показателя	Испытания			Раздел, подраздел
	прямо-сдвигочные	периодические	типовые	
Маркировка, укладка, комплектность	+	-	-	1.7, 1.8, 1.9
Внешний вид, фактура и/или цвет по образцу-эталону, качество поверхностей	+	+	+	5.5
Геометрические размеры и предельные отклонения	+	+	+	5.3
Водопоглощение в кипящей воде за 2 ч	+	+	+	5.7
Набухание в кипящей воде за 2 ч	+	+	+	5.7
Водопоглощение за 24 ч	-	+	+	
Набухание за 24 ч	-	+	+	
Плотность	+	+	+	5.8
Стойкость к удару профильной доски	-	+	+	
Предел прочности при изгибе	+	+	+	5.9

Прочность при растяжении	–	+	+	
Разрушающая нагрузка профильной доски при изгибе	–	+	+	
Твердость при вдавлении шарика	–	+	+	
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов	–	+	+	
Ударная вязкость по Шарпи	–	+		
Условная светостойкость – потеря цвета за 24 ч УФ излучения	–	–	+	
Циклические испытания на ускоренное старение	–	–	+	
Примечание – знак «+» означает, что испытания проводят, знак «–» – не проводят. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из проверяемых показателей проводят повторные испытания удвоенного числа образцов, отобранных от других профильных изделий той же партии. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний партия изделий приемке не подлежит.				

4.5. Приемно-сдаточные испытания проводят для каждой партии изделий.

Приемо-сдаточные испытания в пределах одной сменной выработки профильных досок повторяют в том случае, если в состав композиции для экструзии введены новые партии хотя бы одного составляющего компонента.

4.6. Приемно-сдаточные испытания проводит лаборатория предприятия-изготовителя профильных изделий.

4.7. Периодические испытания по показателям, указанным в таблице 3, проводят при изменении технологии (рецептуры), но не реже чем один раз в три года.

4.8. При постановке профильных изделий на производство проводят их квалификационные (типовые) испытания на соответствие всем требованиям настоящих технических условий, включая гигиенические и по пожарной безопасности.

В обоснованных случаях допускается совмещать квалификационные (типовые) и сертификационные испытания. Сертификационные испытания проводят в независимых испытательных центрах, аккредитованных на право их проведения.

4.9. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества профильных изделий, соблюдая при этом установленный порядок отбора образцов и методы испытаний, указанные в настоящих технических условиях.

4.10. По договоренности сторон приемка изделий потребителем может производиться на складе изготовителя, на складе потребителя или в ином, оговоренном в договоре на поставку, месте.

4.11. Приемка изделий потребителем не освобождает изготовителя от ответственности при обнаружении скрытых дефектов, приведших к нарушению эксплуатационных характеристик изделий в течение гарантийного срока службы.

4.12. Каждая партия профильных изделий должна сопровождаться документом о качестве (паспортом), в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение продукции;
- номер партии и (или) смены изготовления;
- дату отгрузки;
- количество профильных досок в штуках и (или) в погонных метрах; пакетов;
- номер настоящих технических условий;
- результаты проведенных испытаний, согласно ТУ;

- другие требования (по усмотрению предприятия-изготовителя).

Документ о качестве по согласованию изготовителя с потребителем может включать в себя технические характеристики древесно-полимерного материала или иные сведения.

4.13. Допускается сопровождать одно транспортное средство, включающее в себя несколько разновидностей профильных изделий, одним документом о качестве.

4.14. При экспортно-импортных операциях содержание сопроводительного документа о качестве уточняют в договоре на поставку изделий.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Общие положения

5.1.1 Профили после изготовления и до проведения приемо-сдаточных испытаний должны быть выдержаны при стандартной атмосфере 23 при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ не менее 2 ч. Перед проведением периодических испытаний, а также в случае, если профили хранились (транспортировались) при температуре, отличной от температуры испытаний, перед испытаниями их выдерживают при стандартной атмосфере 23 в течение суток.

5.1.2 Испытания (подготовку к испытаниям) профилей, если нет других указаний, проводят при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

5.1.3 Отбор образцов для испытаний проводят согласно 4.3. Отбор образцов для периодических испытаний проводят от партии профилей, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

5.1.4 При испытаниях допускается применение испытательного оборудования и средств измерений, не указанных в настоящем разделе, если их применение удовлетворяет установленным требованиям к погрешности измерений и условиям испытаний.

5.1.5 При приемо-сдаточных испытаниях результаты контроля заносят в журнал, в котором указывают условное обозначение профиля, вид, режим и результаты испытаний, номер партии (даты) изготовления и испытания образцов, подпись и фамилию испытателя. Хранение результатов испытаний в электронном виде.

5.2 Внутрипроизводственный контроль осуществляется согласно приемо-сдаточных испытаний в соответствии с требованиями таблицы 4.

5.3 Определение размеров и формы определяют по ГОСТ Р 59555-2021 п. 6.2.

5.4 Определение массы 1 м профиля определяют по ГОСТ Р 59555-2021 п. 6.3.

5.5 Определение показателей внешнего вида определяют по ГОСТ Р 59555-2021 п. 6.4.

5.6 Контроль качества упаковки, маркировки и комплектности осуществляют визуально при дневном или искусственном освещении.

5.7 Определение водопоглощения и набухания в кипящей воде за 2 ч проводят по ГОСТ Р ГОСТ 9590.

5.8 Определение плотности проводят по ГОСТ Р 59555-2021 п. 6.10.

5.9 Прочностные характеристики профильных изделий проверяют на предел прочности на статический изгиб по ГОСТ 4648 или ГОСТ 21554.2

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование профильных изделий осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, при температуре не ниже минус $30 ^\circ\text{C}$ и при условии защиты продукции от атмосферных осадков, загрязнения и механических повреждений.

6.2 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку изделий производят согласно ГОСТ 12.3.009.

6.3 Для транспортирования по железной дороге изделия поставляют сформированными в пакеты по ГОСТ 16369. В пакеты укладывают изделия одного вида и размера (артикула).

6.4 Отправка продукции в районы Крайнего Севера осуществляется в соответствии с ГОСТ 15846 и ГОСТ 24597.

6.5 Условия хранения изделий, в части воздействия климатических факторов, должны соответствовать группе хранения 1Л ГОСТ 15150, температура воздуха должна быть от плюс 10 °С до плюс 40 °С.

Профильные изделия следует хранить в крытых складских помещениях или под навесом вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей.

Не допускается хранить изделия с органическими растворителями и маслами.

6.6 При хранении профильные изделия укладывают на поверхность по всей длине, расстояние между опорными подкладками не должно превышать 1 м.

Длина свободно свисающих концов профильных изделий не должна превышать 0,5 м. Максимальная высота штабеля - 2,5 м.

6.7 Складирование изделий должна производиться при температуре не ниже 15 °С. Перед складированием в штабель изделия должны выдерживаться при указанной температуре не менее 6 ч, если они до этого находились при температуре от 0 до 10 °С, и не менее 12 ч - при нахождении их при температуре ниже 0 °С.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Изделия должны применяться в целых, установленных настоящими техническими условиями, в строгом соответствии с руководством изготовителя.

7.2 Все работы по монтажу профильных изделий на строительных объектах должны осуществляться в соответствии с эксплуатационной документацией и требованиями безопасности по СНиП 12.03-2001 и СНиП 12.04-2002.

7.3 Возводимые несущие конструкции должны монтироваться в соответствии со СНиП II-25, СНиП 21-01, СНиП 3.03.01, и ППБ-01.

Методы расчёта – по СНиП 2.01.07.

7.4 При эксплуатации профильных изделий не допускается применять защитные средства для древесины (антисептические, огнезащитные).

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества профильных изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

8.2 Гарантийный срок хранения – 2 года со дня отгрузки изделий потребителю.

8.3 После истечения гарантийного срока хранения изделия могут применяться по результатам проверки на соответствие требованиям настоящих технических условий в объёме приёмо-сдаточных испытаний.

Приложение А

Типовые сечения профильных изделий

Рисунок А.1 – Доска террасная пустотелая 150 x 24;

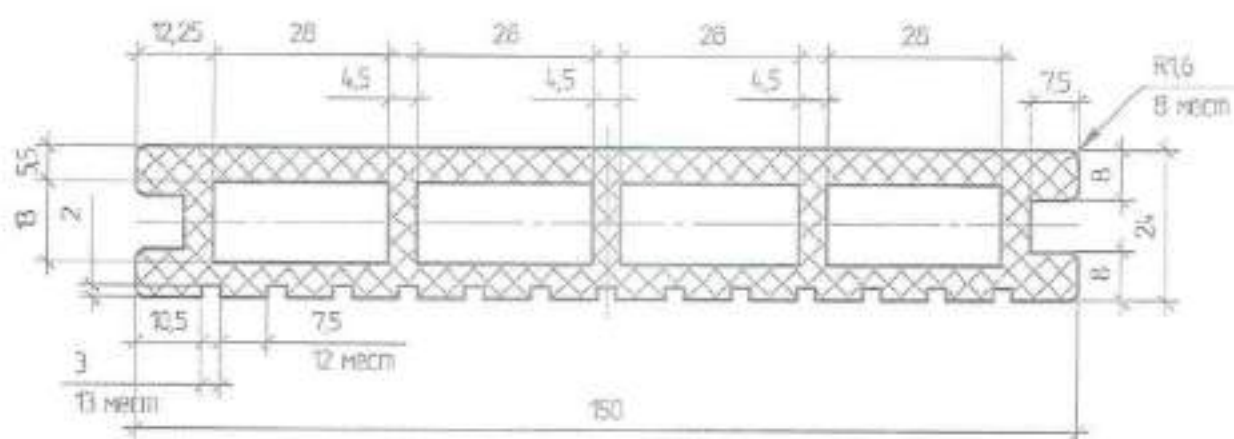
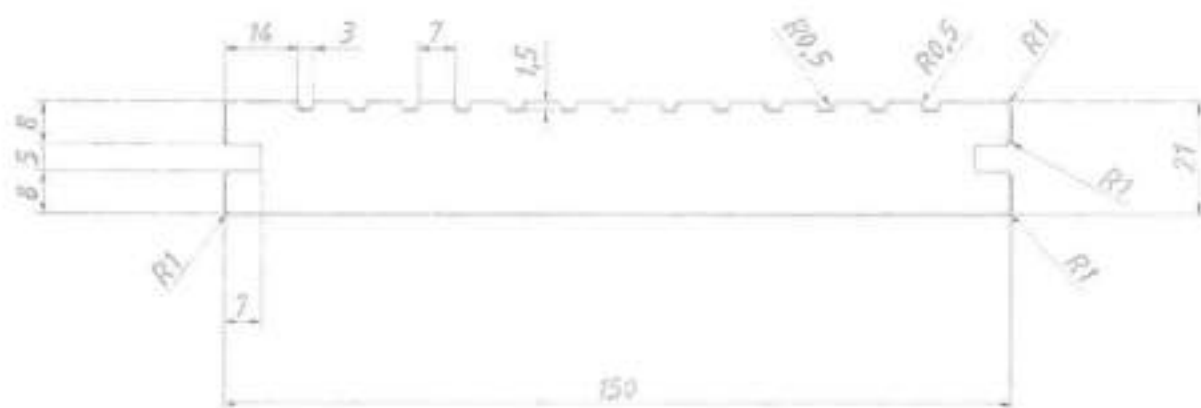


Рисунок А.3 – Доска террасная полнотелая 150 х 21;



Приложение Б.

Перечень ссылочных документов

Обозначение документа	Наименование
1	2
ГОСТ 2.114	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 2.601	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 9.407	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида.
ГОСТ 12.1.004	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.018	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.030	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление.
ГОСТ 12.1.044	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.002	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.030	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ 12.4.009	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.121	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия
ГОСТ 15.009	Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления
ГОСТ 15.201	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ 17.1.1.01	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.1.3.13	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 166	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 515	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия
ГОСТ 4648	Пластмассы. Метод испытания на статический изгиб
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 10354	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192	Маркировка грузов

ГОСТ 15139	Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)
ГОСТ 15150	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 16361	Мука древесная. Технические условия
ГОСТ 16337	Полиэтилен высокого давления. Технические условия
ГОСТ 16338	Полиэтилен низкого давления. Технические условия
ГОСТ 16350	Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей
ГОСТ 16369	Пакеты транспортные лесоматериалов. Размеры
ГОСТ 18321	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 19111	Профили погонажные профильные поливинилхлоридные. Технические условия
ГОСТ 21554.2	Пиломатериалы и заготовки. Метод определения предела прочности при статическом изгибе
ГОСТ 24297	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24597	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25951	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 30244	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30402	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
ГОСТ 30772	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ Р 50460	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования
ГОСТ Р 59555-2021	Изделия профильные из древесно-полимерного композита. Технические условия
СанПиН 2.1.2.729	Полимерные и полимеросодержащие строительные материалы. Гигиенические требования безопасности
ГН 2.1.6.1338	Предельно допустимые концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе
СанПиН 2.1.7.1322	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СП 2.2.21327	Санитарные правила. Гигиенические требования к организации техпроцессов производственного оборудования и рабочему инструменту
СНиП 3.03.01	Несущие и ограждающие конструкции
СНиП 12.03	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СНиП 12.04	СНиП 12-04-2002 Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство
СНиП 21-01	Пожарная безопасность зданий и сооружений
ППБ 01	Правила пожарной безопасности в Российской Федерации
НПБ 244	Материалы строительные. Декоративно - отделочные и облицовочные материалы. Материалы для покрытия полов. Кровельные, гидроизоляционные и теплоизоляционные материалы. Показатели пожарной опасности

